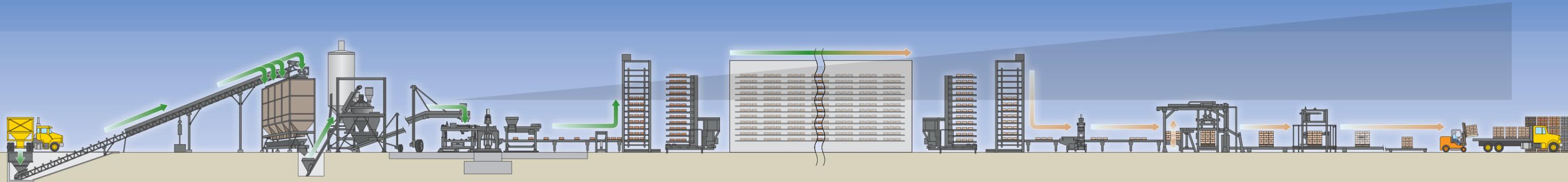


FLUJO DE PROCESO PARA VIBROCOMPRESIMIDOS DE CONCRETO



1 **MATERIAS PRIMAS**

EL PROCESO REQUIERE DE ARENA, GRAVA, CEMENTO COMO MATERIAL PRIMA (AGREGADOS)

AGREGADOS

2 **DOSIFICACION Y MEZCLADO**

LOS AGREGADOS SE DOSIFICAN EN CANTIDADES PRECISA Y SON MEZCLADOS PARA PRODUCIR CONCRETO SECO

M. PLANETARIA

M. EJE HORIZONTAL

CONCRETO

3 **VIBRACION Y COMPRESION**

EL CONCRETO MEZCLADO SE PROCESA EN LA MAQUINA COLUMBIA PARA LLENAR Y COMPRIMIR DENTRO DE UN MOLDE USANDO TECNOLOGIA CVT

MAQUINA

AMPLIA GAMA DE EQUIPOS PARA TODAS SUS NECESIDADES

4 **MANEJO DE PLACAS**

LA PLACA CON PRODUCTO RECIENTE FORMADO SE LLEVA A LOS CUARTOS DE CURADO.

SISTEMAS AUTOMATICOS DE ALTA CAPACIDAD

SISTEMAS BASICOS

SISTEMAS AUTOMATICOS RACKS

5 **CURADO**

LOS PRODUCTOS SON CURADOS PARA LOGRAR ALTAS RESISTENCIAS INICIALES PARA EL CONCRETO

CUARTO DE CURADO

SISTEMAS DE VAPOR / NEBLINA

TRANSPORTE AUTOMATICO DE RACKS

6 **VALOR AGREGADO**

UNA VEZ CURADOS LAS PIEZAS PUEDEN SER PARTIDAS, PULIDAS, ENVEJECIDAS PARA INCREMENTAR SU VALOR.

ENVEJECIDO

Standard Block

PULIDO

PARTIDO

7 **ESTIBA**

EL PASO SIGUIENTE ES AGRUPAR LAS PIEZAS PARA ESTIBAR Y ALMACENAR PARA SU VENTA Y TRANSPORTE

TENAZA

BRAZO ROBOTICO

CUBADORA DE PLACA

8 **PRODUCTO TERMINADO**

LAS PIEZAS TERMINADAS SE ENTREGAN EN LOS SITIOS DE TRABAJO CON AMPLIA VARIEDAD DE APLICACIONES

Pave. Retain. Build.

PAVE • RETAIN • BUILD

