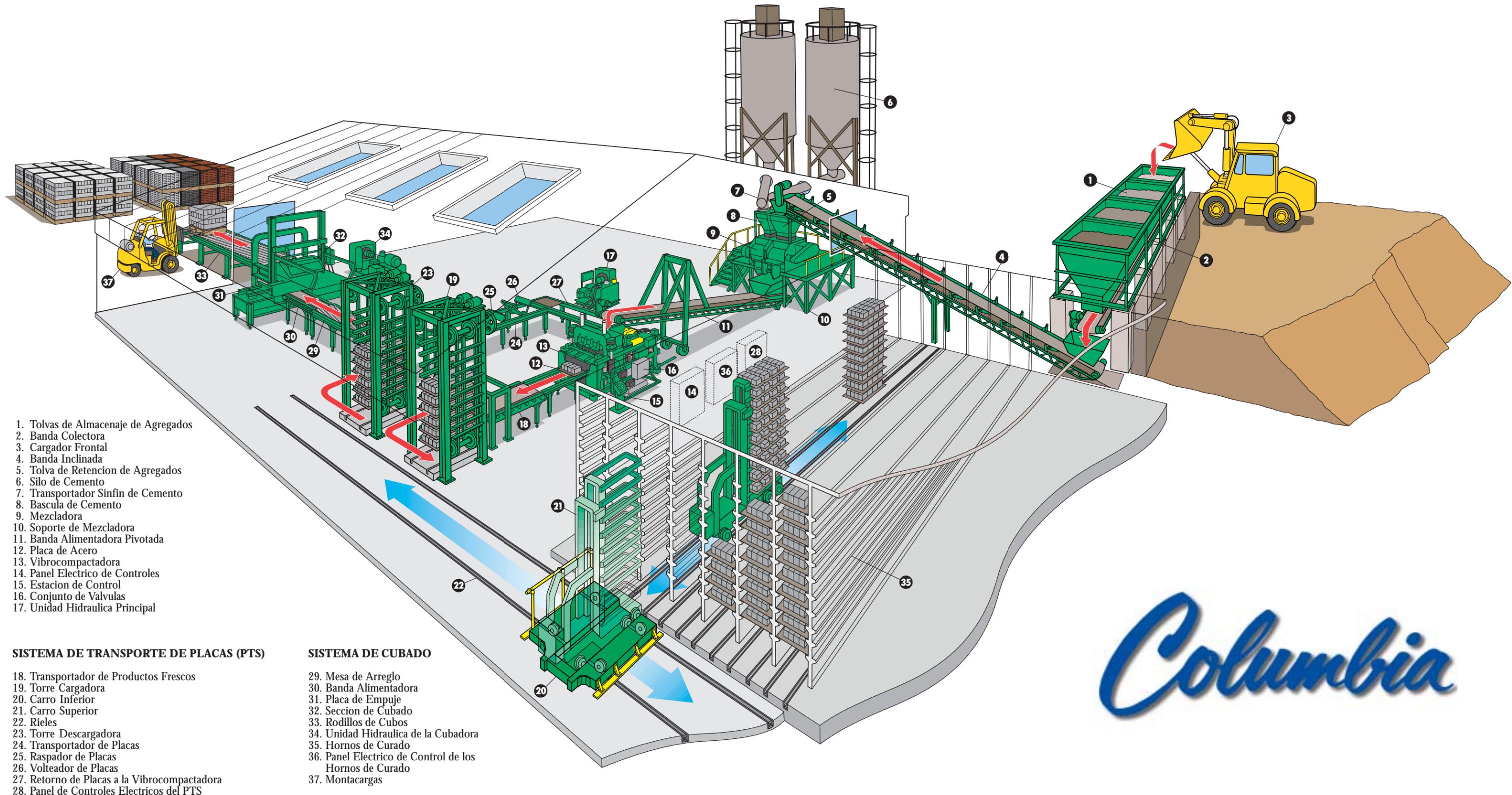


MODELO 16/1600 con PTS Automático

DIAGRAMA DE PLANTA



- 1. Tolvas de Almacenaje de Agregados
- 2. Banda Colectora
- 3. Cargador Frontal
- 4. Banda Inclinada
- 5. Tolva de Retencion de Agregados
- 6. Silo de Cemento
- 7. Transportador Sinfin de Cemento
- 8. Bascula de Cemento
- 9. Mezcladora
- 10. Soporte de Mezcladora
- 11. Banda Alimentadora Pivotada
- 12. Placa de Acero
- 13. Vibrocompactadora
- 14. Panel Electrico de Controles
- 15. Estacion de Control
- 16. Conjunto de Valvulas
- 17. Unidad Hidraulica Principal

SISTEMA DE TRANSPORTE DE PLACAS (PTS)

- 18. Transportador de Productos Frescos
- 19. Torre Cargadora
- 20. Carro Inferior
- 21. Carro Superior
- 22. Rieles
- 23. Torre Descargadora
- 24. Transportador de Placas
- 25. Raspador de Placas
- 26. Volteador de Placas
- 27. Retorno de Placas a la Vibrocompactadora
- 28. Panel de Controles Electricos del PTS

SISTEMA DE CUBADO

- 29. Mesa de Arreglo
- 30. Banda Alimentadora
- 31. Placa de Empuje
- 32. Seccion de Cubado
- 33. Rodillos de Cubos
- 34. Unidad Hidraulica de la Cubadora
- 35. Hornos de Curado
- 36. Panel Electrico de Control de los Hornos de Curado
- 37. Montacargas

Columbia